

Inspection & Test Plan <i>Programma d'Ispezione & Test</i>	
	Client <i>Cliente</i>
	Order Confirmation <i>Conferma d'Ordine</i>

Index of Inspection and Test Plan <i>Indice Programma d'Ispezione & Test</i>
1. Definition Definizione
2. Activities Attività

Definition of Inspection Legend <i>Definizione della legenda dell'ispezione</i>
H: Hold; <i>Mantieni;</i> Activity shall be carried out and approved before work may proceed; <i>L'attività deve essere eseguita e approvata prima che il lavoro possa procedere;</i>
R: Review; Recensione; Assessment and approval of document; <i>Valutazione e approvazione del documento;</i>
M: Monitoring; Monitoraggio; Random and frequent verifications of the work progress; <i>Verifiche casuali e frequenti dell'avanzamento lavori;</i>
PO: Purchase Order Conferma d'Ordine Random and frequent verifications of the work progress; <i>Verifiche casuali e frequenti dell'avanzamento lavori;</i>
W: Witness; Testimonianza; Is the witnessing of q.c. activities carried out by others; <i>È la testimonianza di q.c. attività svolte da altri;</i>
X: Not Applicable; Non Applicabile; Is the witnessing of q.c. activities carried out by others; <i>È la testimonianza di q.c. attività svolte da altri;</i>
I: In-House; In-Casa Activity that is carried out at Fluiteco premises by Fluiteco engineer; <i>Attività svolta presso la sede di Fluiteco dall'ingegnere Fluiteco;</i>
S: Subcontractor; Subappaltatore Activity is either carried out by a subcontractor at Fluiteco premises or at subcontractors location.; <i>Attività svolta presso la sede di Fluiteco dall'ingegnere Fluiteco;</i>

Date
Data

Page 1 of 2
Pagina 1 di 2

**Inspection
& Test Plan***Programma
d'Ispezione
& Test*Order Confirmation
*Conferma d'Ordine*Client
Cliente

Item No.	Activity Description <i>Descrizione Attività</i>	Acceptance Criteria <i>Criteri di accettazione</i>	Verifying Document <i>Verifica documento</i>	Inspection Fluiteco <i>Ispezione Fluiteco</i>			Remarks <i>Osservazioni</i>
				Code <i>Codice</i>	Date <i>Data</i>	Initials <i>Iniziali</i>	
	Check welds <i>Controllo Saldature</i>	Good Workmanship <i>Buona fattura</i>	Manufacturing Drawing <i>Disegno di produzione</i>	R			
	Dimension Inspection - Screw Driver <i>Ispezione delle Dimensioni - Albero Coclea</i>	Driver as per drawing <i>Albero coclea come da Disegno</i>	Manufacturing Drawing <i>Disegno di produzione</i>	M			
	Overall Dimension Inspection <i>Ispezione delle Dimensioni Complessive</i>	Dimensions as per drawing <i>Dimensioni come da Disegno</i>	Manufacturing/Approval Drawing <i>Disegno di produzione/Approvazione</i>	M			
	Check Items Quantity <i>Controllo della quantità dei componenti</i>	As per bill of Material <i>Come da distinta Base</i>	Bill of Material <i>Distinta base</i>	M			
	Pickling & passivating inspection <i>Ispezione di decapaggio e passivazione</i>	Good Workmanship <i>Buona fattura</i>	Bill of Material <i>Distinta base</i>	M			
	Visual Inspection <i>Ispezione Visuale</i>	Good Workmanship <i>Buona fattura</i>	In-house Test Form <i>Modulo di test interno</i>	R			
	Motor absorption measurement <i>Misurazione Assorbimento del motore</i>	Amps should be lower than 70% of the given value on the drive. Gli Ampere assorbiti dovrebbero essere inferiori al 70% di quelli dichiarati sulla targhetta.	In-house Test Form <i>Modulo di test interno</i>	H			Video
	Clean and dirt free before packing <i>Pulito e privo di sporco prima dell'imballaggio</i>	Visual Check <i>Controllo visivo</i>		M			
	Packing Inspection <i>Ispezione dell'imballo</i>	Visual Check <i>Controllo visivo</i>		M			Photos

Date
*Data*Page 2 of 2
Pagina 2 di 2